

Branchenkenntnis & Fachkompetenz

- **Kühl- und Tiefkühlräume**
- **Hochregallager mit Oxy-Reduct-Technologie**
- **Fleisch-, Wurst- und Lebensmittelproduktion**
- **Bäckereibetriebe**
- **Molkerei- und Käseverarbeitung**
- **Obst- und Gemüseverarbeitung & -lagerung**

Speziallösungen

- **Anfrierräume**
- **Kaltrauchräume**
- **Reinraumbau**
- **Schockfroster**
- **Reiferäume**
- **Hygieneschleuse für Personen**
- **Materialschleusen**

